

**Garant**
**GARANT Master Steel FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123235 16,5
GTIN	4045197841193
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Boor met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik **bij zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**

De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag**. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boor 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121130 met **155° tophoek** nodig.

**Technische beschrijving**

Spaangroeflengte $L_c$	234 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø $D_s$	18 mm
Nominale Ø $D_c$	16,5 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Totale lengte L	285 mm

Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	209,3 mm
Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,66 mm/omw,
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	60 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	120 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HE	129100 HE