

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123036 10,8
GTIN	4045197842015
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik **bij zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**

De **toonaangevende technologie van de dwarsnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag**. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	162 mm
Nominale Ø D_c	10,8 mm
Norm	Fabrieksnorm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,5 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	3
Spaangroeflengte L_c	114 mm

aanbevolen maximale boordiepte L_2	97,8 mm
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	120 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

geschikt