

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	123025 4,8
GTIN	4045197843753
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123026** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123025 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	6 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	95 mm
Spaangroeflengte L_c	57 mm

aanbevolen maximale boordiepte L ₂	49,8 mm
Nominale Ø D _c	4,8 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	195 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	65 m/min	M
GG	geschikt	120 m/min	K
GCG	geschikt	115 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HE

129100 HE