

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123025 9,8 |
| GTIN | 4045197844255 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123026** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123025 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------|--------------|
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 95 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Nominale Ø D_c | 9,8 mm |
| Totale lengte L | 142 mm |

| | |
|--|--------------------|
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 80,3 mm |
| Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 8xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 195 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 135 m/min | P |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 125 m/min | P |
| Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 80 m/min | P |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$ | beperkt geschikt | 65 m/min | M |
| GG | geschikt | 120 m/min | K |
| GGG | geschikt | 115 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HE

129100 HE