

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123025 10,6
GTIN	4045197844330
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123026** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123025 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	114 mm
Nominale Ø D_c	10,6 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
aanbevolen maximale boordiepte L_2	98,1 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm

Tolerantie nominale \varnothing	h7
Totale lengte L	162 mm
Norm	Fabrieksnorm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	195 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	65 m/min	M
GG	geschikt	120 m/min	K
GGG	geschikt	115 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HE

129100 HE