

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123225 7,5
GTIN	4045197845245
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123226** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123225 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	h7
Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	108 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Totale lengte L	146 mm

aanbevolen maximale boordiepte L_2	96,8 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/omw,
Nominale $\varnothing D_c$	7,5 mm
Norm	Fabrieksnorm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	125 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	105 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE