

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm



## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 123225 7,8    |
| GTIN          | 4045197845276 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren  $12 \times D$  is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123226** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123225 + 129100HE** bestellen.

## Technische beschrijving

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Spaangroeflengte $L_c$               | 108 mm  |
| Totale lengte L                      | 146 mm  |
| Tolerantie nominale Ø                | h7      |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$ | 96,3 mm |
| Nominale Ø $D_c$                     | 7,8 mm  |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                    | 8 mm               |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/omw,       |
| Norm  | Fabrieksnorm       |
| Aantal snijkanten Z                         | 2                  |
| Serie                                       | Master Steel       |
| Coating                                     | TiAlN              |
| Snijmateriaal                               | VHM                |
| Uitvoering                                  | 12xD               |
| Tophoek                                     | 135 graden         |
| Schacht                                     | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling                           | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie                        | HPC                |
| Semi-standaard                              | ja                 |
| Gekleurde ring                              | groen              |
| Producttype                                 | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 160 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 125 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 115 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 105 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 65 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 55 m/min       | M        |
| GG                             | geschikt         | 100 m/min      | K        |
| GGG                            | geschikt         | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |                |          |

---

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE