

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	123225 13
GTIN	4045197845733
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

### Opmerking:

Spaangroefflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren  $12 \times D$  is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123226** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123225 + 129100HE** bestellen.

## Technische beschrijving

Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø $D_s$	14 mm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	162,5 mm
Aantal snijkanten $Z$	2
Nominale Ø $D_c$	13 mm

Spaangroeflengte $L_c$	182 mm
Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/omw,
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Totale lengte $L$	230 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	125 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	105 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

---

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE