

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5 mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	123225 16,5
GTIN	4045197845870
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Advies:

Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren $12 \times D$ is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123226** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123225 + 129100HE** bestellen.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale \varnothing : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale \varnothing : h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 209,3 mm

Totale lengte L: 285 mm

Schacht- \varnothing D_s : 18 mm

Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,29 mm/omw,

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	234 mm
Norm	Fabrieksnorm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,29 mm/omw,
Schacht-Ø D_s	18 mm
Totale lengte L	285 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
aanbevolen maximale boordiepte L_2	209,3 mm
Nominale Ø D_c	16,5 mm
Serie	GARANT Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HE

129100 HE