

Garant
GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,2 mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	123225 18,2
GTIN	4045197845948
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Advies:
Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren $12 \times D$ is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123226** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123225 + 129100HE** bestellen.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale \varnothing : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale \varnothing : h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 230,7 mm

Totale lengte L: 310 mm

Schacht- \varnothing D_s : 20 mm

Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,325 mm/omw,

Technische beschrijving

Norm	Fabrieksnorm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,325 mm/omw,
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Aantal snijkanten Z	2
aanbevolen maximale boordiepte L_2	230,7 mm
Spaangroeflengte L_c	258 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	20 mm
Nominale $\varnothing D_c$	18,2 mm
Totale lengte L	310 mm
Serie	GARANT Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	125 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	105 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HE

129100 HE