

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	123026 3,4
GTIN	4045197846051
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technische beschrijving

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/omw,
Spaangroeflengte $L_c$	34 mm
Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	72 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Nominale Ø $D_c$	3,4 mm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	28,9 mm
Tolerantie nominale Ø	h7

Norm	Fabrieksnorm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	195 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	125 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	65 m/min	M
GG	geschikt	120 m/min	K
GGG	geschikt	115 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		