

**Garant**
**GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,2mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 123226 7,2    |
| GTIN          | 4045197847652 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren  $12 \times D$  is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring  $3 \times D$  met nr. 122736 nodig.

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/omw, |
| Nominale $\varnothing D_c$                   | 7,2 mm       |
| Spaangroeflengte $L_c$                       | 108 mm       |
| Totale lengte $L$                            | 146 mm       |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$         | 97,2 mm      |
| Tolerantie nominale $\varnothing$            | h7           |
| Schacht- $\varnothing D_s$                   | 8 mm         |

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Aantal snijkanten Z    | 2                  |
| Norm                   | Fabrieksnorm       |
| Serie                  | Master Steel       |
| Coating                | TiAlN              |
| Snijmateriaal          | VHM                |
| Uitvoering             | 12xD               |
| Tophoek                | 135 graden         |
| Schacht                | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling      | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie   | HPC                |
| Pilotboor noodzakelijk | ja, pilotboor      |
| Semi-standaard         | ja                 |
| Gekleurde ring         | groen              |
| Producttype            | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 160 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 125 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 115 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 105 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 65 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 55 m/min  | M        |
| GG                             | geschikt         | 100 m/min | K        |
| GGG                            | geschikt         | 95 m/min  | K        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |           |          |

