

Garant**Diepgatboor HSS-E, ongecoat, Ø DC h8: 11,5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 116061 11,5 |
| GTIN | 4045197027047 |
| Artikelklasse | 11B |

Omschrijving**Uitvoering:**

Aanzienlijk **versterkte kern** zonder kernstijging.

Precies geslepen punt.

Met **speciaal gevormde groeven**. Gunstig bij diepe boringen tot $10 \times D$ en materialen met kritieke spaanvorming.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Opmerking:

Geschikte NC-centreerboren nr. 112120, 112140 en 112170 met **142° tophoek** voor een hogere proceszekerheid.

Technische beschrijving

| | |
|---|-------------|
| Nominale Ø D_c | 11,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Spaangroeflengte L_c | 128 mm |
| Voeding f in staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Schacht-Ø D_s | 11,5 mm |
| Totale lengte L | 195 mm |
| Norm | DIN 340 |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 110,8 mm |

| | |
|-------------------|-----------------|
| Tophoek | 130 graden |
| Schacht | Cilinderschacht |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Type | FS |
| Spiraelhoek | 38 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 70 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 45 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 28 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 21 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 18 m/min | P |
| GG(G) | geschikt | 25 m/min | K |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |