

Garant**Cirkelzaagblad middel, TiAlN, Ø×dikte: 350X3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	177070 350X3
GTIN	4045197849427
Artikelklasse	11T

Omschrijving**Uitvoering:**

Topkwaliteit **met TiAlN-coating** voor geoptimaliseerde standtijden. Kortere zaagtijden door hogere snijsnelheden.

Toepassing:

Op langzaam draaiende machines (ca. 50 omw./min.).

Tandsteek t: (tandvorm).

- **4 mm (BW) – Voor profielen en buizen met 1,0 – 1,5 mm wanddikte.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Voor middelgrote profielen, buizen en massief materiaal met 1,5 – 20 mm wanddikte resp. diameter.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Voor dikke profielen en massief materiaal tot ca. 50 mm wanddikte resp. diameter.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Voor extra grote diameters en massief materiaal van meer dan 50 mm.**

Opmerking:

- **Voor roestbestendige staalsoorten (bijv. V2A) zijn de juiste zaagsnelheid en smering doorslaggevend (zie gegevens in het verspaningshandboek, nr. 110020).**
- **Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.**

Opvolger van nr. 177060.

Technische beschrijving

Steek t	8 mm
Ø	350 mm
Geschikt voor zagen van het merk	Eisele
Dikte	3 mm
Boring-Ø	40 mm
Aantal tanden Z	140
Meeneemgat steekcirkel	55; 64 mm
Aantal meeneemgaten	2; 4
Meeneemgat Ø	8; 12 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS
Inwendige koeling	nee
Producttype	Cirkelzaagblad

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	800 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	800 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	42 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	38 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	28 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	24 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	26 m/min	S
GG(G)	geschikt	45 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	600 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt