

**Garant****VHM-volradiusfrees, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207092 12
GTIN	4045197849861
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

Toleranties: radiuscontour = **±0,01 mm**.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 207090.**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Aantal tanden Z	2
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	105 mm
Totale lengte L	150 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	26 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	11,4 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,08 mm
Spiraelhoek	45 graden
Radius R	6 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm

Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetriching	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	375 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	325 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	190 m/min	N
PE-HD	geschikt	150 m/min	N
PA 66	geschikt	190 m/min	N
PEEK	geschikt	140 m/min	N
PF 31	geschikt	120 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	140 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	110 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	280 m/min	N
Cu	geschikt	150 m/min	N
CuZn	geschikt	180 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB