

**Garant**
**VHM-frees MTC, DLC, Ø h6 DC: 5mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202274 5
GTIN	4045197849878
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

### Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

### Opmerking:

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 202017.**

## Technische beschrijving

Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	30 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	4,7 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,02 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,015 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schachtvorm	HA
Tolerantie nominale Ø	h6
Snijlengte L <sub>c</sub>	8 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	440 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	360 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	150 m/min	N
PA 66	geschikt	180 m/min	N

PEEK	geschikt	140 m/min	N
PF 31	geschikt	120 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	170 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	140 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	120 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	280 m/min	N
Cu	geschikt	150 m/min	N
CuZn	geschikt	190 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB