

**HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203013 3
GTIN	4045197849885
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** bij de meest uiteenlopende soorten roestvrij staal. Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> zeer geschikt.

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Snijlengte $L_c$	5 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	50 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijkant-Ø $D_c$	3 mm
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	Beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt