

**Garant****GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203006 6
GTIN	4045197851789
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

**Voordeel:**

Zeer trillingsarm draaien.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	13 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5,5 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	62 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt