

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203006 16
GTIN	4045197851826
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

**Voordeel:**

Zeer trillingsarm draaien.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	15,5 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte $L_c$	32 mm
Totale lengte L	108 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal

Hoekfasebreedte bij 45°	0,35 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	56 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt