

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203011 10
GTIN	4045197851871
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,5 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,045 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	40 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L _c	30 mm
Totale lengte L	80 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,04 mm

Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D _s	10 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt