

Garant

GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203011 12
GTIN	4045197851888
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	11,5 mm
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L _c	36 mm
Totale lengte L	93 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,05 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,04 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	48 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt