

Garant**GARANT Master INOX VHM-torusfees HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1:
10/3,0mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206345 10/3,0 |
| GTIN | 4045197852120 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**.

Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Voordeel:

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Snijlengte L_c | 22 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Totale lengte L | 72 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 10 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 32 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 9,5 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Snijkantradius R_1 | 3 mm |
| Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,049 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |

| | |
|---|----------------------------------|
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Serie | Master Inox |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale \varnothing | h10 |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Aanzetrichting | Horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 80 m/min | H |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 110 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|------------------|----------|---|
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| Uni | Beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB | | |