

Garant**GARANT Master INOX VHM-torusfees HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1:
12/4,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206345 12/4,0
GTIN	4045197852199
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**.

Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Toepasbaar met **hoge snij snelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Voordeel:

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Snijlengte L _c	26 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,062 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	38 mm
Snijkantradius R ₁	4 mm
Vrijloop-Ø D ₁	11,5 mm

Spiraalhoek	40 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,05 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h10
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Uni	Beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB	129100 HB		