

**Garant****GARANT Master INOX VHM-torusfees HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:  
6/0,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206347 6/0,5
GTIN	4045197852373
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**.

Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

**Voordeel:**

**Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø $D_1$	5,5 mm
Snijlengte $L_c$	13 mm
Totale lengte $L$	57 mm
Snijkantradius $R_1$	0,5 mm
Aantal tanden $Z$	4
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	21 mm

Spiraalhoek	40 graden
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h10
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		