

**Garant****GARANT Master INOX VHM-torusfees HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:  
10/1,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206347 10/1,5
GTIN	4045197852489
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**.

Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

**Voordeel:**

**Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,049 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Aantal tanden $Z$	4
Totale lengte $L$	72 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	32 mm
Snijkantradius $R_1$	1,5 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm

Spiraalhoek	40 graden
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h10
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	230 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		