

## Garant

### GARANT Master INOX VHM-torusfees HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,5mm



## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 206347 10/2,5 |
| GTIN          | 4045197852502 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**.

Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

### Voordeel:

**Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.**

## Technische beschrijving

|   |                    |
|---|--------------------|
| Snijlengte $L_c$  | 22 mm              |
| Snijkant-Ø $D_c$  | 10 mm              |
| Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,049 mm           |
| Snijkantradius $R_1$                                    | 2,5 mm             |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                     | 32 mm              |
| Aantal tanden $Z$                                       | 4                  |
| Schacht-Ø $D_s$   | 10 mm              |
| Vrijloop-Ø $D_1$  | 9,5 mm             |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6 |
| Totale lengte $L$                                       | 72 mm              |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Spiraalhoek   | 40 graden                        |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                          |
| Serie   | Master Inox                      |
| Coating   | TiAlN                            |
| Snijmateriaal   | VHM                              |
| Norm  | Fabrieksnorm                     |
| Type  | N                                |
| Tolerantie nominale $\varnothing$                               | h10                              |
| Spiraalhoekeigenschap   | ongelijk                         |
| Verdeling van de snijkanten                                     | ongelijk                         |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                      | 0,3×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                      | Volle groef snijdiepte 1×D       |
| Inwendige koeling   | nee                              |
| Verspaningsstrategie  | HPC                              |
| Schachttolerantie   | h6                               |
| Gekleurde ring  | blauw                            |
| Producttype   | Torusfrees                       |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$  | geschikt     | 250 m/min | P        |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$  | geschikt     | 230 m/min | P        |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$  | geschikt     | 200 m/min | P        |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt     | 180 m/min | P        |
| Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geschikt     | 170 m/min | P        |
| TOOLOX 33                     | geschikt     | 115 m/min | H        |
| TOOLOX 44                     | geschikt     | 80 m/min  | H        |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$    | geschikt     | 110 m/min | M        |

|                             |                  |          |   |
|-----------------------------|------------------|----------|---|
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min | M |
| Uni                         | beperkt geschikt |          |   |
| nat maximaal                | geschikt         |          |   |
| nat minimaal                | geschikt         |          |   |
| droog                       | beperkt geschikt |          |   |
| Lucht                       | geschikt         |          |   |