

Garant**GARANT Master INOX VHM-torusfees HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:
16/4,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206347 16/4,0
GTIN	4045197852649
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**.

Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Toepasbaar met **hoge snij snelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Voordeel:

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Technische beschrijving

Snijkantradius R_1	4 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D_1	15 mm
Schacht-Ø D_s	16 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte L_c	32 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	44 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,086 mm

Spiraalhoek	40 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h10
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	230 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		