

**Garant**
**VHM-torusfrees, ongecoat, Ø h6 DC / R1: 8/2,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206190 8/2,0
GTIN	4045197853004
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toleranties:

· **Hoekradius**

**$R_1 = 0,5$  tolerantie  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerantie  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerantie  $\pm 0,05$ .**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte $L_c$	21 mm
Totale lengte L	63 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,4 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Snijkantradius $R_1$	2 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm

Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Spiraelhoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
<del>Lucht</del>	<del>beperkt geschikt</del>
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtlijpen Type HB	129100 HB