

**Garant**
**VHM-torusfrees, ongecoat, Ø h6 DC / R1: 5/0,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206192 5/0,5
GTIN	4045197853080
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toleranties:

- **Hoekradius**

**$R_1 = 0,5$  tolerantie  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerantie  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerantie  $\pm 0,05$ .**

Afmetingen volgens fabrieksnorm.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	8 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Totale lengte $L$	80 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø $D_1$	4,7 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,02 mm
Snijkantradius $R_1$	0,5 mm
Aantal tanden $Z$	3
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,02 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Spiraelhoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale Ø	h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	80 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	130 m/min	N
PE-HD	geschikt	90 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	90 m/min	N
PF 31	geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	70 m/min	N
CuZn	geschikt	90 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
<b>Dienstverlening</b>	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------