

Garant
VHM-torusfrees, ongecoat, Ø h6 DC / R1: 8/2,0mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206192 8/2,0 |
| GTIN | 4045197853103 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toleranties:

- **Hoekradius**

$R_1 = 0,5$ tolerantie $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerantie $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerantie $\pm 0,05$.

Afmetingen volgens fabrieksnorm.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------------|
| Vrijloop-Ø D_1 | 7,4 mm |
| Voeding f_z voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend | 0,04 mm |
| Totale lengte L | 100 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,04 mm |
| Schacht-Ø D_s | 8 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 62 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HA |
| Snijkant-Ø D_c | 8 mm |
| Snijkantradius R_1 | 2 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Aantal tanden Z | 3 |
| Snijlengte L_c | 13 mm |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Tolerantie nominale \emptyset | h6 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreen |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 130 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 100 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 80 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 130 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 90 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 100 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 90 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 80 m/min | N |
| Cu | geschikt | 70 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 90 m/min | N |

| | |
|------------------------|------------------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | beperkt geschikt |
| Dienstverlening | |

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|