

Garant
VHM-torusfrees, ongecoat, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206192 10/2,0
GTIN	4045197853110
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toleranties:

- **Hoekradius**

$R_1 = 0,5$ tolerantie $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerantie $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerantie $\pm 0,05$.

Afmetingen volgens fabrieksnorm.

Technische beschrijving

Snijkantradius R_1	2 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	58 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø D_1	9,2 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	100 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm

Snijlengte L_c	16 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	80 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	130 m/min	N
PE-HD	geschikt	90 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	90 m/min	N
PF 31	geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	70 m/min	N
CuZn	geschikt	90 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------