

**Garant****VHM-ruimer HPC blind gat, TiAlN, Nominale Ø DC: 5,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164351 5,5
GTIN	4045197852793
Artikelklasse	10N

**Omschrijving****BELANGRIJK: artikel is configureerbaar**

Ø-Bereik: 5.21 - 5.7 mm, Intervall: 0,001

Nominale Ø D<sub>c</sub>: 5.5 mm**Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Daardoor wordt een **zeer hoge rondloopnauwkeurigheid** en **proceszekerheid** bereikt. Het aanschaffen van speciale opnames is niet meer nodig. Met inwendige koelvloeistoftoevoer voor **HPC-toepassing** om de productiekosten te verlagen.

**Ruimers nageslepen voor passing volgens uw gegevens.**

Met korte snijkanten en recht gegroefd.

**Toepassing:**Voor **HPC-/HSC-ruimen** van **blinde boorgaten**.**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 164425.**

Toepassing bij boringtype: bij blind gat

Aantal snijkanten Z: 4

Ø-Bereik: 5,21 - 5,7 mm

Snijlengte L<sub>c</sub>: 12 mmAfkoppellengte L<sub>1</sub>: 34 mm

Totale lengte L: 75 mm

Aantal snijkanten Z: 4

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	12 mm
Afkoppellengte $L_1$	34 mm
Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	4
Totale lengte L	75 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
$\varnothing$ -Bereik	5,21 - 5,7 mm
Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/omw,
Nominale $\varnothing D_c$	5,5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	HPC
Toepassing bij boringtype	bij blind gat
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		