

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205548 10
GTIN	4045197853554
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voeding per tand tot 0,1 mm bij een diepte van maximaal 2xD (in de volle groef) mogelijk.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabil. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Totale lengte L	66 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Snijlengte L_c	14 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Aantal tanden Z	5
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	d11
Schacht-Ø D_s	10 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Spiraelhoek	42 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt