

Garant
GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 14mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205548 14
GTIN	4045197853578
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voeding per tand tot 0,1 mm bij een diepte van maximaal 2xD (in de volle groef) mogelijk.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiel. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	18 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,1 mm
Schacht-Ø D_s	14 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijkant-Ø D_c	14 mm

Tolerantie nominale \varnothing	d11
Hoekfasebreedte bij 45°	0,7 mm
Aantal tanden Z	5
Spiraelhoek	42 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt