

Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 7,7mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202402 7,7
GTIN	4045197853646
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Hoekradiussen afgestemd op DIN-gegevens voor **passpiegroeven**.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	9 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Snijkant-Ø D_c	7,7 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D_s	8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	58 mm
Spiraelhoek	38 graden

Hoekafronding r_v	0,2 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	Beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt