

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202402 12
GTIN	4045197853714
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Met torusachtige snijhoekradius.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Hoekradiussen afgestemd op DIN-gegevens voor **passpiegroeven**.

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	73 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L <sub>c</sub>	12 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Spiraelhoek	38 graden

Hoekafronding $r_v$	0,32 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt