

Garant**VHM-NC-machineruimer configureerbaar, TiAlN, Nominale Ø DC: 3,2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164344 3,2
GTIN	4045197854483
Artikelklasse	10N

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor NC geschikte uitvoering DIN 8093-2 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouders. Hierdoor wordt een zeer hoge rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid bereikt.

Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig. Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Ruimers nageslepen voor passing volgens gegevens.

Toepassing:

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

Opmerking:

Voor passing H7 zie nr. 164340 en 164341.

Technische beschrijving

Ø-Bereik	3,01 - 3,35 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,12 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Nominale Ø D _c	3,2 mm
Totale lengte L	65 mm
Snijlengte L _c	18 mm
Schacht-Ø D _s	4 mm
Afkoppellengte L ₁	37 mm

Aantal snijkanten Z	6
Overmaat op nominale Ø	0,05 - 0,1 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 8093
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	30 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	25 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	10 m/min	S
GG(G)	geschikt	10 m/min	K
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

