

**Garant****Freesplaat zonder profiel, HB7720, Freesbreedte A: 5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 217258 5      |
| GTIN          | 4045197854049 |
| Artikelklasse | 21C           |

**Technische beschrijving**

|                               |                                      |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| Radius R                      | 0,15 mm                              |
| Freesbreedte A                | 5 mm                                 |
| Buiten-Ø D                    | 26 mm                                |
| Maximale snijdiepte $S_{max}$ | 6,2 mm                               |
| Soort                         | HB7720                               |
| Type                          | P26                                  |
| Aantal snijkanten Z           | 6                                    |
| Producttype                   | Snij-inzetdeel voor circulair frezen |

**Gebruikersgegevens**

|  | Geschiktheid | $V_c$ | ISO-code |
|--|--------------|-------|----------|
|--|--------------|-------|----------|

|                                |          |           |   |
|--------------------------------|----------|-----------|---|
| Alu kunststoffen               | geschikt | 500 m/min | N |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt | 250 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt | 60 m/min  | H |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt | 45 m/min  | H |
| Staal < 65 HRC                 | geschikt | 35 m/min  | H |
| Staal < 67 HRC                 | geschikt | 30 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 120 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt | 80 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt | 180 m/min | K |
| Uni                            | geschikt |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt |           |   |
| droog                          | geschikt |           |   |