

Garant**VHM-NC-machineruimer configureerbaar, TiAlN, Nominale Ø DC: 9mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 164344 9 |
| GTIN | 4045197857620 |
| Artikelklasse | 10N |

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor NC geschikte uitvoering DIN 8093-2 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouders. Hierdoor wordt een zeer hoge rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid bereikt.

Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig. Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Ruimers nageslepen voor passing volgens gegevens.

Toepassing:

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

Opmerking:

Voor passing H7 zie nr. 164340 en 164341.

Technische beschrijving

| | |
|---|---------------|
| Ø-Bereik | 8,61 - 9,1 mm |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,15 mm/omw, |
| Afkoppellengte L ₁ | 83 mm |
| Totale lengte L | 125 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale Ø D _c | 9 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Snijlengte L_c | 36 mm |
| Overmaat op nominale \varnothing | 0,1 - 0,2 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 8093 |
| Inwendige koeling | nee |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Toepassing bij boringtype | bij doorlopend gat |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Phillips-bit |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------|----------|
| Alum. | geschikt | 35 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 30 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 25 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 10 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 25 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

