

**Garant****VHM-NC-machineruimer configureerbaar, TiAlN, Nominale Ø DC: 9,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	164344 9,5
GTIN	4045197857637
Artikelklasse	10N

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor NC geschikte uitvoering DIN 8093-2 met rechte schacht-Ø voor de gestandaardiseerde opname speciaal in hydro- of precisiehouders. Hierdoor wordt een zeer hoge rondloopnauwkeurigheid en proceszekerheid bereikt.

Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig. Met lange snijkanten en linkse spiraal.

Ruimers nageslepen voor passing volgens gegevens.

**Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

**Opmerking:**

Voor passing H7 zie nr. 164340 en 164341.

**Technische beschrijving**

Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Aantal snijkanten Z	6
Ø-Bereik	9,11 - 9,69 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	36 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Afkoppellengte $L_1$	83 mm
Overmaat op nominale $\varnothing$	0,1 - 0,2 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 8093
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	30 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	25 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	S
GG(G)	geschikt	10 m/min	K
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

