

**Garant****VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 6mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	202256 6
GTIN	4045197854797
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

### Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,025 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Schachtvorm	HA
Tolerantie nominale Ø	h6
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,03 mm
Totale lengte L	62 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	24 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N

Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB