

**Garant**
**Spiraalboor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	114580 3,4
GTIN	4045197855169
Artikelklasse	11B

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Hoogrendementboor voor uitstekende prestaties. Nauwkeurige boringen door geoptimaliseerde kruisslijping en 4-vlaks aanslijping. Via het speciale spaangroefprofiel wordt een beduidende reductie van de snijkrachten bereikt.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	33,9 mm
Norm	DIN 338
Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	70 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,4 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	3,4 mm
Tolerantie nominale Ø	h8
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	39 mm
Tophoek	118 graden
Schacht	Cilinderschacht
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	HSS E
Spiraelhoek	35 graden
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	75 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	65 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	60 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	16 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	17 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	S
GG(G)	geschikt	40 m/min	K
CuZn	geschikt	50 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		