

Garant
Spiraalboor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,9mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 114580 3,9 |
| GTIN | 4045197855213 |
| Artikelklasse | 11B |

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendementboor voor uitstekende prestaties. Nauwkeurige boringen door geoptimaliseerde kruisslijping en 4-vlaks aanslijping. Via het speciale spaangroefprofiel wordt een beduidende reductie van de snijkrachten bereikt.

Advies:
Maximale boordiepte:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische beschrijving

| | |
|---|-----------------|
| Voeding f in RVS > 900 N/mm ² | 0,02 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Totale lengte L | 75 mm |
| Schacht-Ø D _s | 3,9 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 43 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 37,2 mm |
| Nominale Ø D _c | 3,9 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tophoek | 118 graden |
| Schacht | Cilinderschacht |
| Coating | TiAlN |

| | |
|-------------------|-------------|
| Snijmateriaal | HSS E |
| Spiraelhoek | 35 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 75 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 65 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 60 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 16 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 17 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 40 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 50 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |