

**Garant****Spiraalboor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 1,9mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 114610 1,9    |
| GTIN          | 4045197856036 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-HPC-spiraalboor** voor hoger gelegen en hoogvastere materialen.

Bijzonder stabiel dankzij **versterkte kern en een parabolisch spaangroefprofiel**. Aanslijping met spaanhoekcorrectie. Nauwkeurige rondloop voor exacte boringen.

Met aanslijping vorm S.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 1,9 mm          |
| Aantal snijkanten Z                           | 2               |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8              |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 19,2 mm         |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,03 mm/omw,    |
| Norm  | DIN 338         |
| Totale lengte L                               | 46 mm           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 1,9 mm          |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 22 mm           |
| Tophoek                                       | 130 graden      |
| Schacht                                       | Cilinderschacht |

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| Coating              | TiAlN       |
| Snijmateriaal        | HSS E PM    |
| Spiraelhoek          | 38 graden   |
| Inwendige koeling    | nee         |
| Verspaningsstrategie | HPC         |
| Gekleurde ring       | groen       |
| Producttype          | Spiraalboor |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 80 m/min       | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 70 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 60 m/min       | N        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 50 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 40 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 25 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 14 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 20 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 15 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 12 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 50 m/min       | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 60 m/min       | N        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| Olie                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |