

**Garant**
**Spiraalboor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 3,4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	114610 3,4
GTIN	4045197856180
Artikelklasse	11B

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Hoogrendement-HPC-spiraalboor** voor hoger gelegen en hoogvastere materialen. Bijzonder stabiel dankzij **versterkte kern en een parabolisch spaangroefprofiel**. Aanslijping met spaanhoekcorrectie. Nauwkeurige rondloop voor exacte boringen.

Met aanslijping vorm S.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	h8
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	33,9 mm
Norm	DIN 338
Totale lengte L	70 mm
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/omw,
Schacht-Ø $D_s$	3,4 mm
Nominale Ø $D_c$	3,4 mm
Spaangroeflengte $L_c$	39 mm
Tophoek	130 graden
Schacht	Cilinderschacht

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS E PM
Spiraelhoek	38 graden
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	80 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	70 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	60 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	14 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	12 m/min	S
GG(G)	geschikt	50 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	60 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		