

Garant**VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206266 2
GTIN	4045197858016
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciale geometrie voor contourfreesen met zeer hoge voedingen.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Toepassing:

Voor het kopieer- en contourfreesen bij complete bewerking **onder HPC / HSC-omstandigheden**.

Dankzij speciale freesstrategieën **zeer grote verspaningsvolumes mogelijk**.

Opmerking:

Opvolger van nr. 206272.

Gereedschappen zijn naslijpbaar.

Technische beschrijving

Voeding f_z in staal < 900 N/mm ²	0,026 mm
Aantal tanden Z	2
Maat $a_{p \max}$	0,15 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	13 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	54 mm
Programmeerradius	0,3 mm
Vrijloop-Ø D_1	1,7 mm
Snijkant-Ø D_c	2 mm

Snijlengte L_c	1,5 mm
Instelhoek κ	11 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h9
Spiraelhoek	15 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	155 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB