

Garant
VHM-frees MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 4,5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202396 4,5 |
| GTIN | 4045197857491 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.

MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.

Met **excentrische achterslijping.**

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang.**

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkraft en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ² | 0,048 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 4,5 mm |
| Tolerantie nominale Ø | f8 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Snijlengte L_c | 13 mm |
| Totale lengte L | 57 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |

| | |
|---|----------------------------|
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 19 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 4,4 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | AlCrN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | MTC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 220 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 90 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | geschikt | 60 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 50 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 160 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |