

Garant
VHM-frees MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 9mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202396 9
GTIN	4045197858184
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.

MTC-ruwrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.

Met **excentrische achterslijping.**

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang.**

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkraft en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,072 mm
Vrijloop-Ø D_1	8,7 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Snijkant-Ø D_c	9 mm
Totale lengte L	72 mm
Aantal tanden Z	3
Tolerantie nominale Ø	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht-Ø D_s	10 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		