

**Garant**
**VHM-frees MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 9,5mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202396 9,5
GTIN	4045197858191
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.**

**MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.**

Met **excentrische achterslijping**.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkraft en hogere gereedschapsstandtijd.

### Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Totale lengte L	72 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,2 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Snijkant-Ø $D_c$	9,5 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aantal tanden Z	3
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		