

**Garant**
**VHM-frees MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202396 10
GTIN	4045197858207
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.**

**MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal** mogelijk.

Met **excentrische achterslijping**.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkraft en hogere gereedschapsstandtijd.

### Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,7 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte $L_c$	22 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm

Totale lengte L	72 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,2 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	90 m/min	H
Staal $< 60 \text{ HRC}$	geschikt	60 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		